

ersion 2.2018.0.3(x64)

Settings Info



Documents\Hexagon\PC-DMIS\Toleranz T

To	Upper
0.5	
3	0.0
6	0.1
30	0.2
120	0.3
400	0.5
1000	0.8
2000	1.2
4000	2



HEXAGON

PC-DMIS Toleranztabelle

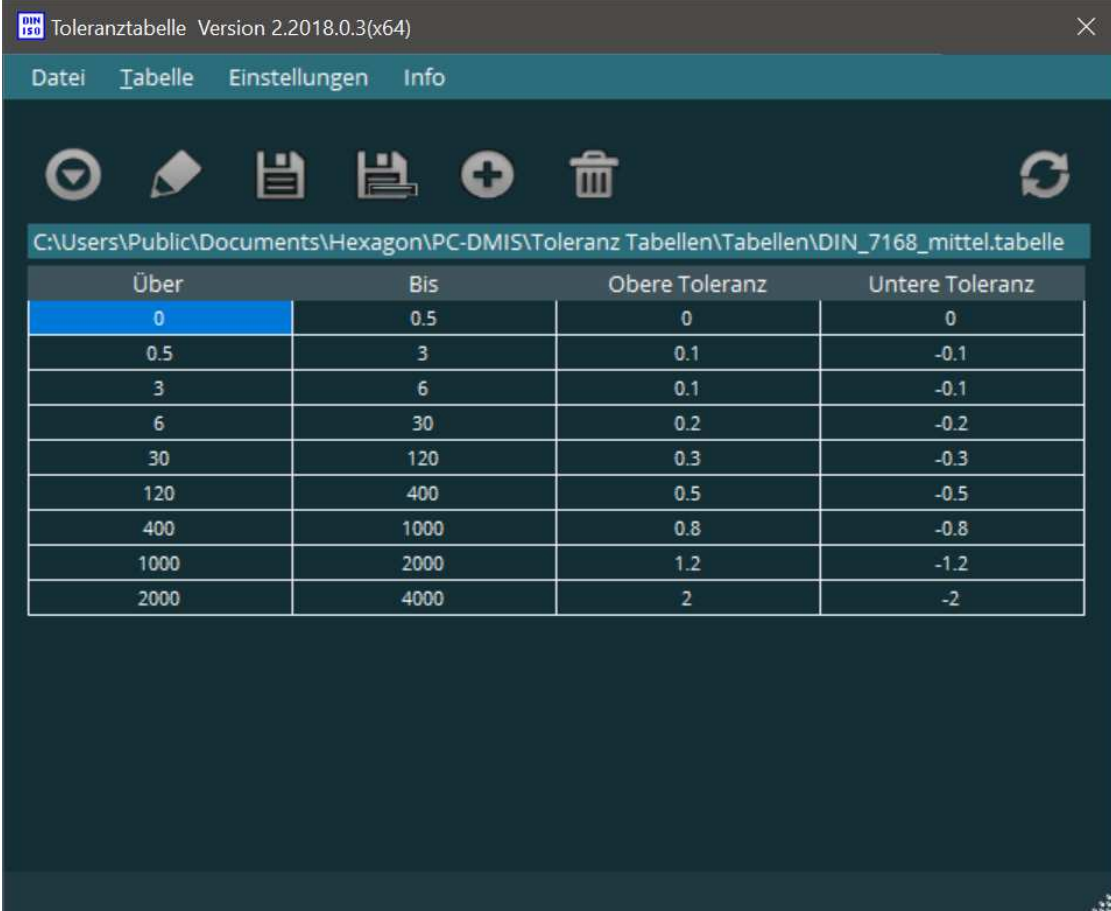
Produktpräsentation

Stand: 16. Februar 2022

PC-DMIS Toleranztabelle

Sie kennen die Situation, dass auf der Zeichnung oder im CAD Modell auf eine Allgemeintoleranz für alle nicht tolerierten Maße verwiesen wird?

Die PC-DMIS Toleranztabelle schließt diese Lücke in der Messsoftware. Lassen Sie sich von der Flexibilität der Software überraschen.

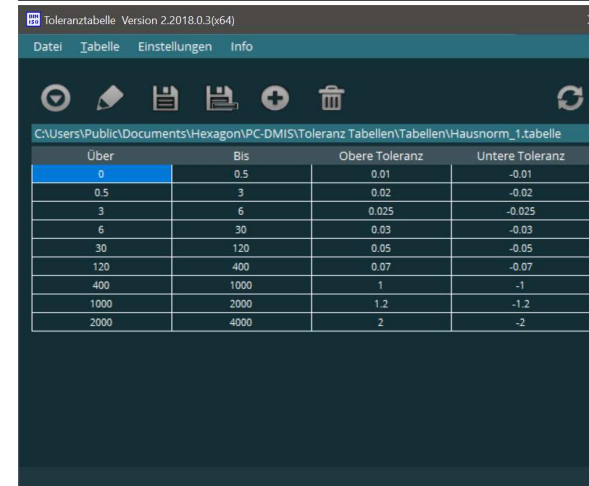
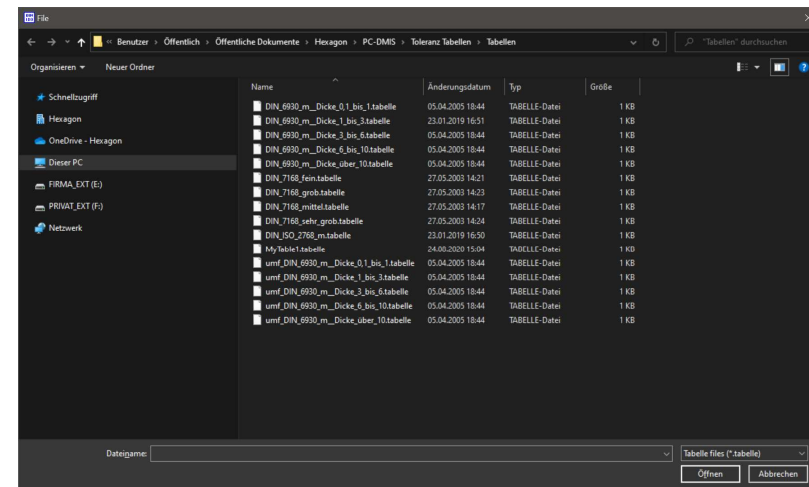


Über	Bis	Obere Toleranz	Untere Toleranz
0	0.5	0	0
0.5	3	0.1	-0.1
3	6	0.1	-0.1
6	30	0.2	-0.2
30	120	0.3	-0.3
120	400	0.5	-0.5
400	1000	0.8	-0.8
1000	2000	1.2	-1.2
2000	4000	2	-2

PC-DMIS Toleranztabelle – Vorlagen und benutzerdefinierte Tabellen

Sie können zwischen Beispieltabellen wählen, welche mit der Software zur Verfügung gestellt werden oder eigene Tabellen anlegen und zur Wiederverwendung sichern.

Dieses Werkzeug steht Ihnen als PC-DMIS Anwender kostenlos zur Verfügung.



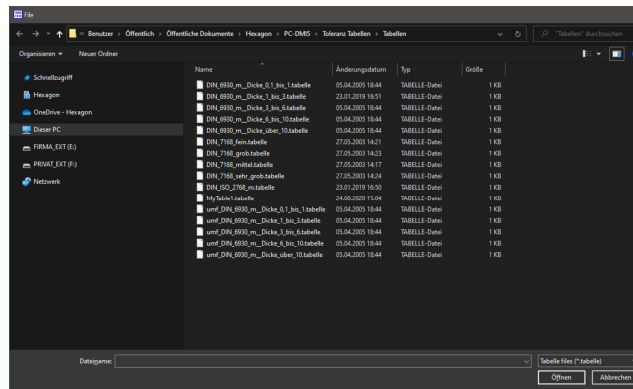
PC-DMIS Toleranztabelle – Vorgehensweise

1. Verwenden Sie bei der Erstellung der Messroutine für Merkmale mit Allgemeintoleranz den Wert 0 für die obere und untere Toleranz.

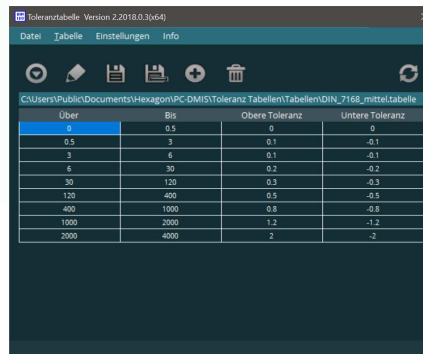
```

DIM LOC1= LOCATION OF PLANE PLN1_DCC UNITS=MM , $
GRAPH=OFF TEXT=OFF MULT=10.00 OUTPUT=BOTH HALF ANGLE=NO
AX NOMINAL +TOL -TOL MEAS DEV
Z 0.0000 0.0000 0.0000 0.0000 0.0000 0.0000 #-----
END OF DIMENSION LOC1
DIM LOC2= LOCATION OF LINE LIN1_DCC UNITS=MM , $
GRAPH=OFF TEXT=OFF MULT=10.00 OUTPUT=BOTH HALF ANGLE=NO
AX NOMINAL +TOL -TOL MEAS DEV
Y 0.0000 0.0000 0.0000 0.0000 0.0000 0.0000 #-----
END OF DIMENSION LOC2
DIM LOC3= LOCATION OF POINT PNT1_DCC UNITS=MM , $
GRAPH=OFF TEXT=OFF MULT=10.00 OUTPUT=BOTH HALF ANGLE=NO
AX NOMINAL +TOL -TOL MEAS DEV
X 0.0000 0.0000 0.0000 0.0000 0.0000 0.0000 #-----
END OF DIMENSION LOC3
DIM LOC4= LOCATION OF CIRCLE CIR1 UNITS=MM , $
GRAPH=OFF TEXT=OFF MULT=10.00 OUTPUT=BOTH HALF ANGLE=NO
AX NOMINAL +TOL -TOL MEAS DEV
X 40.0000 0.0000 0.0000 40.0000 0.0000 0.0000 #-----
Y 30.0000 0.0000 0.0000 30.0000 0.0000 0.0000 #-----
D 30.0000 0.0000 0.0000 30.0000 0.0000 0.0000 #-----
END OF DIMENSION LOC4
DIM LOC5= LOCATION OF CIRCLE CIR2 UNITS=MM , $
GRAPH=OFF TEXT=OFF MULT=10.00 OUTPUT=BOTH HALF ANGLE=NO
AX NOMINAL +TOL -TOL MEAS DEV
X 40.0000 0.0000 0.0000 40.0000 0.0000 0.0000 #-----
Y 30.0000 0.0000 0.0000 30.0000 0.0000 0.0000 #-----
D 20.0000 0.0000 0.0000 20.0000 0.0000 0.0000 #-----
END OF DIMENSION LOC5
DIM LOC6= LOCATION OF CIRCLE CIR3 UNITS=MM , $
GRAPH=OFF TEXT=OFF MULT=10.00 OUTPUT=BOTH HALF ANGLE=NO
AX NOMINAL +TOL -TOL MEAS DEV
X 40.0000 0.0000 0.0000 40.0000 0.0000 0.0000 #-----
Y 30.0000 0.0000 0.0000 30.0000 0.0000 0.0000 #-----
D 10.0000 0.0000 0.0000 10.0000 0.0000 0.0000 #-----
END OF DIMENSION LOC6
DIM LOC7= LOCATION OF CIRCLE CIR4 UNITS=MM , $
GRAPH=OFF TEXT=OFF MULT=10.00 OUTPUT=BOTH HALF ANGLE=NO
AX NOMINAL +TOL -TOL MEAS DEV
X 19.5000 0.0000 0.0000 19.5000 0.0000 0.0000 #-----
Y 30.0000 0.0000 0.0000 30.0000 0.0000 0.0000 #-----
D 8.2000 0.0000 0.0000 8.2000 0.0000 0.0000 #-----
END OF DIMENSION LOC7
DIM LOC8= LOCATION OF CIRCLE CIR5 UNITS=MM , $
GRAPH=OFF TEXT=OFF MULT=10.00 OUTPUT=BOTH HALF ANGLE=NO
AX NOMINAL +TOL -TOL MEAS DEV
X 25.5043 0.0000 0.0000 25.5043 0.0000 0.0000 #-----
Y 15.5043 0.0000 0.0000 15.5043 0.0000 0.0000 #-----
D 8.2000 0.0000 0.0000 8.2000 0.0000 0.0000 #-----
END OF DIMENSION LOC8
    
```

2. Öffnen Sie die gewünschte Tabelle in der Benutzeroberfläche der Toleranztabellen Software.



3. Starten Sie das Setzen der Toleranzen



4. Die Toleranzen mit dem Wert +/- 0 werden in der Messroutine mit den längenabhängigen Werten aus der Tabelle ersetzt.

```

DIM LOC1= LOCATION OF PLANE PLN1_DCC UNITS=MM , $
GRAPH=OFF TEXT=OFF MULT=10.00 OUTPUT=BOTH HALF ANGLE=NO
AX NOMINAL +TOL -TOL MEAS DEV
Z 0.0000 0.0000 0.0000 0.0000 0.0000 0.0000 #-----
END OF DIMENSION LOC1
DIM LOC2= LOCATION OF LINE LIN1_DCC UNITS=MM , $
GRAPH=OFF TEXT=OFF MULT=10.00 OUTPUT=BOTH HALF ANGLE=NO
AX NOMINAL +TOL -TOL MEAS DEV
Y 0.0000 0.0000 0.0000 0.0000 0.0000 0.0000 #-----
END OF DIMENSION LOC2
DIM LOC3= LOCATION OF POINT PNT1_DCC UNITS=MM , $
GRAPH=OFF TEXT=OFF MULT=10.00 OUTPUT=BOTH HALF ANGLE=NO
AX NOMINAL +TOL -TOL MEAS DEV
X 0.0000 0.0000 0.0000 0.0000 0.0000 0.0000 #-----
END OF DIMENSION LOC3
DIM LOC4= LOCATION OF CIRCLE CIR1 UNITS=MM , $
GRAPH=OFF TEXT=OFF MULT=10.00 OUTPUT=BOTH HALF ANGLE=NO
AX NOMINAL +TOL -TOL MEAS DEV
X 40.0000 0.3000 -0.3000 40.0000 0.0000 0.0000 ----#-----
Y 30.0000 0.2000 -0.2000 30.0000 0.0000 0.0000 ----#-----
D 30.0000 0.2000 -0.2000 30.0000 0.0000 0.0000 ----#-----
END OF DIMENSION LOC4
DIM LOC5= LOCATION OF CIRCLE CIR2 UNITS=MM , $
GRAPH=OFF TEXT=OFF MULT=10.00 OUTPUT=BOTH HALF ANGLE=NO
AX NOMINAL +TOL -TOL MEAS DEV
X 40.0000 0.3000 -0.3000 40.0000 0.0000 0.0000 ----#-----
Y 30.0000 0.2000 -0.2000 30.0000 0.0000 0.0000 ----#-----
D 20.0000 0.2000 -0.2000 20.0000 0.0000 0.0000 ----#-----
END OF DIMENSION LOC5
DIM LOC6= LOCATION OF CIRCLE CIR3 UNITS=MM , $
GRAPH=OFF TEXT=OFF MULT=10.00 OUTPUT=BOTH HALF ANGLE=NO
AX NOMINAL +TOL -TOL MEAS DEV
X 40.0000 0.3000 -0.3000 40.0000 0.0000 0.0000 ----#-----
Y 30.0000 0.2000 -0.2000 30.0000 0.0000 0.0000 ----#-----
D 10.0000 0.2000 -0.2000 10.0000 0.0000 0.0000 ----#-----
END OF DIMENSION LOC6
DIM LOC7= LOCATION OF CIRCLE CIR4 UNITS=MM , $
GRAPH=OFF TEXT=OFF MULT=10.00 OUTPUT=BOTH HALF ANGLE=NO
AX NOMINAL +TOL -TOL MEAS DEV
X 19.5000 0.2000 -0.2000 19.5000 0.0000 0.0000 ----#-----
Y 30.0000 0.2000 -0.2000 30.0000 0.0000 0.0000 ----#-----
D 8.2000 0.2000 -0.2000 8.2000 0.0000 0.0000 ----#-----
END OF DIMENSION LOC7
DIM LOC8= LOCATION OF CIRCLE CIR5 UNITS=MM , $
GRAPH=OFF TEXT=OFF MULT=10.00 OUTPUT=BOTH HALF ANGLE=NO
AX NOMINAL +TOL -TOL MEAS DEV
X 25.5043 0.2000 -0.2000 25.5043 0.0000 0.0000 ----#-----
Y 15.5043 0.2000 -0.2000 15.5043 0.0000 0.0000 ----#-----
D 8.2000 0.2000 -0.2000 8.2000 0.0000 0.0000 ----#-----
END OF DIMENSION LOC8
    
```

Haben wir Ihr Interesse geweckt?

Laden Sie sich doch einfach die Software von unserem Server.

https://ftp.hexmet.de/PC-DMIS/PC-DMIS_Utilities/x64/PC-DMIS%20Toleranz%20Tabelle