

INSTALLATIONSANLEITUNG

PC-DMIS EINRICHTEN UND PARAMETER FÜR DAS TASTSYSTEM FESTLEGEN

Hexagon Metrology GmbH Siegmund-Hiepe-Str. 2-12 35578 Wetzlar 20. Dezember 2012



Inhaltsverzeichnis

PC-DMIS einrichten und Parameter für das Tastsystem festlegen.	3
Schritt 1: PC-DMIS einrichten und Parameter für das Tastsystem festlegen.	3
Schritt 2: Layout Dateien löschen und neuse PC-DMIS Layout festlegen	7





PC-DMIS einrichten und Parameter für das Tastsystem festlegen.

Schritt 1: PC-DMIS einrichten und Parameter für das Tastsystem festlegen.

1. Gehen Sie auf Datei dann Neu.

) Werkstückname:	
Versionsnummer:	Einheiten:
5	mm
Seriennummer:	Schnittstelle:
2	KMG1

Achten Sie darauf, dass sie die richtige Einheit z.B. "mm" einstellen. Geben Sie einen Werkstücknamen ein z.B. Einrichten.

2. Nach dem Öffnen des neuen Programmes erscheint als erstes der Dialog "Taster-Hilfsprogramm". Klicken Sie auf Abbrechen, einen Taster können Sie später noch erstellen.

aster-Datei:		Messen	Löschen
	-	Bearbeiten	Winkel hinzufüger
ktuelle Tastspitzen:		Toleranzen	Ergebnisse
		Enrichten	Verw. markieren
		Liste drucken	Global Verw.
			Dateiformat
		Tas	tspitzen rücksetzen
		Partielles Einmes	sen verwenden
< m	•	TRAX-Kalbrierun	g verwenden
one of the only i	-	Benutzerdef. Re	ihentolge
Kein Taster definiert:			
		ļ	



3. Drücken Sie (F5) um in die Setup-Optionen zu öffnen.



Unter der Registerkarte "Allgemein" aktivieren Sie folgende Auswahlmöglichkeiten:

✓ Taste "Ende" drücken
 ✓ Globale Einstellungen beim Verzweigen :

Wenn Sie mit Schleifen programmieren darf der Eintrag "Globale Einstellungen beim Verzweigen Zurücksetzen" evtl. nicht aktiviert sein.



Diese Aktivierungen sind nur Vorschläge, da je nach Anwendungsfall aktiviert werden muss. Drücken Sie auf den Knopf "Standard", somit sind diese Einträge für alle neuen Programme der Standard.



Unter der Registerkarte "Werkstück/Maschine" sollten Sie "Absolut Geschwindigkeit anzeigen:" aktivieren, den "Fly Modus" aktivieren (nicht bei Leitz und Sheffield Maschinen)

Algemein	Signal Werksti	-Ereignisse ück/Maschine	• /	Animation Merkmal
Einbaulage des Tastkopfes	Mindestd Tastemüc	elta für. DSE- kızuq (mm od	Drehung: er Zoll):	2.54
Fly-Modus Iv Aktivient Radius: 3	I Absolu Höchst	te Geschwind geschwindigk	igkeiten ar eit (mm/Se	k): 300
CAD "+X" -Achse CAD "+Y" -Achse CAD "+Z" Achse = K-Vers. 0 Auto.	= welcher N = welcher M = welcher M - Y Vers. [Position	taschinenach laschinenach aschinenachs) Anpasse	ise? X+ se? Y+ ie? Z+ Z Vers. 0 n 0b	emehmen
Sicherheitsebene Attiviert S	für Messplat icherheitsab	te stand: 0.25	M	lessen

Drücken Sie auf den Knopf "Standard", somit sind diese Einträge für alle neuen Programme der Standard.

Unter der Registerkarte "Merkmal" sollten Sie Einstellen ob Minustoleranzen mit Vorzeichen angezeigt werden sollen.

Mit Anzeigegenauigkeit stellen Sie ein wie viel Nachkommastellen angezeigt werden sollen.

ID-Setup Signal-Ereigniss Allgemein Werkstück/Mass	se Animation chine Merkmal
Ubernehme Standardwerte basierend a	uf hkommastellen
Standardtoleranz des Elements Typ: 2D Profil	Standardtoleranzen 0 Stellen = 0.01 1 Stellen = 0.01
Alle Änderungen übernehmen	2 Stellen = 0.01 3 Stellen = 0.01
Autom. Statistik Stat. IMMER in Datei speichem Datenbank IMMER aktualisieren	4 Stellen = 0.01 5 Stellen = 0.01
Ausgabeoptionen Eemente in Merkmafarben Minus-Tol. negativ anzeigen CAD Nominalstellen = 0 Anzeigegenauigket C 1 C 3 C 5	Positives Protokollieren X T Y Z Alle Daten Nur Abweichungen Winkelgrade anzeigen © Dezimalgrad
C2 @ # C6	C Grad/Min./Sek Winkelgrade
Auto M	erkmal-Einstellung

Drücken Sie auf den Knopf "Standard", somit sind diese Einträge für alle neuen Programme der Standard.



Drücken Sie (F10) um in die Parametereinstellungen zu öffnen. 4.

Gehen Sie auf die Registerkarte "Bewegung" und stellen die Parameter in Bezug auf Ihr Tastsystem, Ihre Maschine und Ihre Bauteile ein.

Merkmal Sicherhe	itsebene	Kompe	nsation Bewe	gung	Beschleunigung
Vorhalteabstand:	1	mm	Standard		
Rückfahrweg:	1	mm	Stand holen		
Prüfabstand:	5	mm			
Prüfprozentsatz:	1		AW aufh.		
Bewegungsgeschw.:	100	mm/sek			
Messgeschw.:	2	mm/sek			
Klemmwert:	0	1			
Scangeschwindigkeit:	10	mm/sek			
DSE Geschwindigkeit:	100				

Drücken Sie auf den Knopf "Standard", somit sind diese Einträge für alle neuen Programme der Standard. Dann auf Übernehmen klicken.

Diese Werte sind nur ein Vorschlag bzw. beziehen sich auf einen Leitz LSP-X1h Taster.

Gehen Sie auf die Registerkarte "Analoge Taster" und stellen die Parameter für Ihr Tastsystem und Ihren Maschinentyp ein (nicht bei schaltenden Tastsystemen).

Hier sind die Werte für einen Leitz LSP-X1h auf einer DEA Global Silver gezeigt. Die Werte für Ihr Tastsystem finden Sie in dem Koffer des Tastsystems auf einer CD oder Sie fragen an unserer technischen Hotline nach.

Andreas Testes		<u> </u>		-)	Deser inder inger ig
Analoge Taster	laster	- Ingg	er Optionen 1/O-Kan	ale	Sichemeitspunkt
Max. Kraft:	0.096	N	Rückfahrgeschwindigkeit	0.4	mm/sek
Niedrige Kraft:	0.0192	N	Positioniergenauigkeit:	0.1	mm
Hohe Kraft:	0.072	N	Tastgenauigkeit:	0.1	mm
Auslöser-Kraft;	0.0396	N	Tastmodus:	DFL	
Anz. Rückmeld.:	7		Manuelles analoges M	lessen:	
Scanparameter				Star	ndard
Punktdichte:	10		Punkte/mm		
Versatzkraft:	0.06	1	N	Standa	rd holen
Beschleunigung:	10		mm/sek ²	AW	aufh.

Drücken Sie auf den Knopf "Standard", somit sind diese Einträge für alle neuen Programme der Standard. Dann auf Übernehmen klicken.

- Schließen sie den Dialog mit "OK". Gehen Sie auf Datei dann Schließen
- 5.
- Gehen Sie auf Datei dann Beenden. 6.



Schritt 2: Layout Dateien löschen und neuse PC-DMIS Layout festlegen

Um den nächsten Schritt durchführen zu können müssen Sie in Windows versteckte Ordner anzeigen lassen. Holen sie sich evtl. Unterstützung durch Ihren Administrator. Unter den Ordneroptionen im Windows Explorer:

Versteckte Dateien und Ordner
 Ausgeblendete Dateien, Ordner oder Laufwerke nicht anzeige
 Ausgeblendete Dateien, Ordner und Laufwerke anzeigen

- Gehen Sie im Explorer in den folgenden Ordner: Z.B.: C:\Benutzer\Ihr Benutzername\AppData\Local\WAI\PC-DMIS\2012
 - Löschen Sie alle dort enthaltenen Dateien und Ordner.
- 3. Gehen Sie in Windows auf <u>Start</u> dann <u>Alle Programme</u>, dann <u>PC-DMIS 2012</u> bzw. den Namen Ihrer selbst gewählten Programmgruppe.
- 4. Klicken Sie mit linker Maustaste auf "Online".
- 5. Gehen Sie auf Datei dann Neu.

2.

Werkstückname:	
l Versionsnummer:	Einheiten:
	mm
Seriennummer:	Schnittstelle:
	KMG1

Geben Sie Einrichten als Werkstückname ein. Die Frage nach dem Überschreiben bestätigen sie mit Ja.

6. Nach dem Öffnen des neuen Programmes erscheint der Dialog "Taster-Hilfsprogramm". Klicken Sie auf Abbrechen, einen Taster können Sie später noch erstellen.

'aster-Datei:		Messen	Löschen
	-	Bearbeiten	Winkel hinzufügen
ktuele lastspitzen:		Toleranzen	Ergebnisse
		Einrichten	Verw. markieren
		Liste drucken	Global Verw.
			Dateiformat
		Ta	stspitzen rücksetzen
		Partielles Einmes	isen verwenden
asterbeschreibung:	•	TRAX-Kalbrierur Benutzerdef. Re	ng verwenden i henfolge
Kein Taster definiert:			



7. Stellen Sie in den CAD Grafikeinstellungen unter OpenGL die Z-Puffertiefe auf 24 Bit und die Farbtiefe auf 32 Bit ein.

CAD- und Grafik-Einstellungen
Archiv Beleuchtung Material Schrittebenen Trihedron Symbole Farben OpenGL Desktop-Einstellungen Desktop-Einstellungen Desktop-Einstellungen Desktop-Einstellungen ZBIZ pro Pixel Optionen Ør Oppelpurfferung: Z-Purffertefe: 24 Bit Farbitefe: 32 Bit
Mosak Multpillator: 0.1 Punktewoke Immer sichtbar
OK Abbrechen

8. Richten Sie nun das Layout von PC-DMIS wie in der früheren Version ein, oder dass es Ihre Bedürfnisse und Wünsche erfüllt. Z.B:

Benutzen Sie dafür Ihre als Bild gesicherte Bildschirmkopie der alten Version.

PC-DMIS	CAD++ 2012 (Ci	istom) - (Grafikfenster - D.)	PCDMES_DATEN\WS_Pro	gramme\einrichten.PRG - KMG	1)				
💮 Datei B	Bgarbeiten Ansic	ht Einfügen ⊻organg Ee	nster <u>H</u> ilfe						
START	· START	-	-	- ZPLUS - Arbeitseb	ene 🔹 🔚 🗎		C & / m / m 7 %	ビ 治 治 於 👙 🐂 🗃 🖬 📩 !	₩× 10
E b w w	2 X 0 01		5000000		2 4 X 6 6 6	ត្តាគាស 🖲 📶 📾 🖷	3 * 2 2 7 M	M # M T T T T T \ 3 4 4	
Bearbeitungst	fenster - einrichten	PRG ×							
E T Date	eikopf		in an						
E Z STAN	RT = Ausrich	tung beginnen	âr 👘						
H. Vort	halteabstan	louus	10						
H. Ruci	kfahrweg		~						
B S Abst	tand prüfen		20						
B & Bewe	egungsgesch	indigkeit	A						
B. Merl	-Hodus								
E Tast	ter laden -		<i>da</i>						
			11						
			E						
			8						
			4						
			•						
			1 4 4 4 A						
			H						
			⊕						
			M						
			4						
			0						
			N N						
			14						
			-						
			<u>_</u>						
			11						
			1						
			6						
			0						
			4						
			+						
Bereit							1	377.1481 Y 917.6587 Z -648.158 SA 0	0 MM Zeile: 17. Spate: 025